

LASTRA IN GRES PORCELLANATO A SPECCHIO FORMATO 120X280cm 6mm - RIVESTIMENTO INDOOR & OUTDOOR - CHROME/VIOLA/BLU/ORO/RAME

CARATTERISTICHE MERCEOLOGICHE E DI PROCESSO

Lastre in Gres Fine Porcellanato a sezione piena e greificata in tutto lo spessore, composta da impasto finissimo di argille pregiate con aggiunta di feldspati, quarzi e caolini, ottenute mediante pressatura (450 kg/cm² ed oltre) di impasto atomizzato e successivamente sinterizzate ad una temperatura di circa 1250°C. La completa greificazione delle lastre permette di avere assorbimenti medi dello 0,04%, ben al di sotto di quanto prescritto dalla norma europea ISO 10545-3. Il prodotto finito risulta quindi compatto, antigelivo, resistente all'urto, agli attacchi chimici e fisici, alla flessione e agli sbalzi termici.

CONFORMITA ALLE NORME EN 14411-G

La collezione AMNESIA risponde a tutti gli standard EN 14411-G.

SOSTENIBILITA

Alla pari con gli sforzi per mantenere i più alti livelli qualitativi ci siamo sempre impegnati affinché i nostri prodotti e gli stabilimenti abbiano il minor impatto ambientale possibile. Dal controllo delle emissioni e del consumo energetico fino al recupero degli scarti industriali, il nostro modo di lavorare è sempre stato fondato su principi etici profondi e concreti per la salvaguardia del nostro habitat, per una qualità della vita migliore per noi ma soprattutto per le generazioni a venire.

TAGLIO E FORATURA

La lastra a specchio odia le micro-vibrazioni. Durante il taglio o la foratura, lo strato metallizzato a specchio accumula calore molto più velocemente del gres sottostante, generando tensioni interne.

Velocità ridotta del 50%

Qualsiasi macchinario (frullino, banco di taglio o carotatrice) deve lavorare alla metà della velocità solitamente usata per il gres lucido. Mai a secco se si usano elettro utensili: i tagli realizzati con smerigliatrice angolare (flessibile) e le forature profonde eseguite a secco creano uno shock termico che fa "saltare" la metallizzazione a specchio lungo i bordi. L'acqua è obbligatoria per lubrificare e raffreddare. L'utensile deve scivolare sulla superficie dello specchio esercitando una pressione costante. Non ripassare mai due volte sulla stessa linea di incisione: se si re-incide, il film riflettente si frantuma creando micro-scheggiature visibili anche dopo lo spacco.

Angolo di spacco: quando si utilizzano le pinze troncatrici alle estremità, la pressione deve essere applicata con estrema dolcezza. Uno spacco brusco su una lastra da 6 mm specchiante può generare una crepa che devia dalla linea guida.

Il bordo appena tagliato (a spacco o a umido) presenterà inevitabilmente un filamento microscopico di specchio "vivo" ed esposto.

[1]

<https://novoabrasive.com/it/guides/how-to-choose-diamond-blade/>

È vietato l'uso di mole abrasive rigide sul flessibile. Si devono usare esclusivamente tamponi diamantati manuali (platorelli) partendo da una grana media (200) per finire con una grana finissima (400 o 800). Il movimento del tampone deve andare sempre dalla superficie specchiante verso il retro della piastrella (dall'alto verso il basso), mai viceversa, per evitare di sollevare e sfogliare il film metallico frontale.

MANUTENZIONE E PULIZIA QUOTIDIANA

Per la pulizia di tutti i giorni, l'obiettivo è igienizzare la lastra a specchio senza lasciare micro-strati di sapone o brillantanti (le patine che creano gli aloni contro luce e attirano le ditate). I detergenti devono essere rigorosamente a pH neutro (intorno a 7) e della classe "senza risciacquo / residuo zero".

È vietato quanto segue: se su un comune gres lucido i seguenti errori creano solo aloni rimovibili, su Amnesia causano danni irreversibili (graffi profondi, opacizzazione chimica o sfogliamento della metallizzazione):

- Detergenti Alcalini Concentrati o Candeggina pura: prodotti sgrassanti aggressivi o alcalini corrodono la sottile finitura metallica, trasformando lo specchio in una superficie opaca e lattiginosa.
- Trattamenti Anticalcare Acidi "da supermercato": i comuni spray per i sanitari contengono acidi che aggrediscono i micro-sigillanti del riflesso, "mangiandosi" la lucentezza specchiante.
- Strumenti per la pulizia usurati: è vietato l'uso di stracci o spugne che siano stati precedentemente usati su pavimenti o altre superfici. Se tra le fibre sono rimasti micro-granelli di polvere o sabbia da cantiere, strofinarli sul gres a specchio equivale a passarci sopra della carta vetrata.

Cosa si deve fare:

- Utilizzare soluzioni ultraleggere a base di sapone neutro non abrasivo (es. sapone di Marsiglia liquido puro) estremamente diluito in acqua tiepida.
- In alternativa, sono approvati i detergenti specifici per vetri e specchi di alta qualità (privi di ammoniaca pura o derivati del cloro). Il prodotto va spruzzato sempre sul panno e mai direttamente sulla lastra, per evitare che coli nelle fughe e crei ristagni acidi sul retro.

IL TRATTAMENTO ANTI-CALCARE SICURO

Se le lastre sono posate in zone a contatto con l'acqua (come l'interno di una doccia): l'unico modo per evitare incrostazioni senza usare anticalcare corrosivi è l'uso preventivo di un tergivetro con profilo in gomma morbida dopo ogni singolo utilizzo della doccia. Rimuovendo l'acqua prima che evapori, il calcare non si depositerà mai sulla lastra specchiante.

PULIZIA DEGLI STUCCHI DOPO LA POSA

Se lo stucco è CEMENTIZIO: cosa usare: esclusivamente un acido organico tamponato a base di acido citrico o sulfammico, formulato appositamente per metalli delicati e superfici cromate. Il prodotto di riferimento assoluto è il [FILA Deterdek Pro], ma utilizzato con una diluizione estrema (1:15 o 1:20) in acqua tiepida. Metodo di applicazione: applica la soluzione solo sulla zona della fuga, lavorando su piccole porzioni per volta. Lascia agire al massimo 60 secondi. Strofini delicatamente con una spugna di cellulosa morbida o un tampone bianco antigraffio (vietate le spugne abrasive verdi). Risciacqua immediatamente con acqua pulita tre o quattro volte e asciuga all'istante con un panno in microfibra.

Se lo stucco è EPOSSIDICO (Resina): cosa usare: [FILA CR10] o Kerapoxy Cleaner di Mapei. Metodo di applicazione: applica il prodotto sui residui senza diluirlo, lasciandolo agire per non più di 5 minuti (evita che si secchi sulla lastra). Rimuovi lo stucco ammorbidito usando la spugna bianca e risciacqua abbondantemente con acqua per arrestare l'azione chimica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical specifications | Eigenschaften | Caracteristiques techniques

Caracteristicas tecnicas | Technische Daten | Technical data



STANDARD EN 14411 - G

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERISTICAS TECNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS	NORMA STANDARD NORM NORME NORMA	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME EN 14411 - G INTERNATIONAL STANDARDS EN 14411 - G INTERNATIONALE NORMWERTE EN 14411 - G VALEURS PREVUES PAR LES NORMES EN 14411 - G VALORES PREVISTOS POR LAS NORMAS EN 14411 - G	BULBO
 LATI SIDES - SEITEN COTES - CANTOS DIMENSIONES DE LOS LADOS	EN ISO 10545-2	+/- 0,3% MAX (+/- 1,0 mm MAX)	CONFORME COMPLYING
 SPESSORE THICKNESS - DICKE EPAISSEUR - ESPESOR	EN ISO 10545-2	+/- 5,0% MAX (+/- 0,5 mm MAX)	CONFORME COMPLYING
 RETTILINEITA DEGLI SPIGOLI STRAIGHTNESS OF SIDES - GERADLINIGKEIT DER KANTEN RECTITUDE DES ARÊTES - RECTITUD DE LOS CANTOS	EN ISO 10545-2	+/- 0,3% MAX (+/- 0,8 mm MAX)	CONFORME COMPLYING
 ORTOGONALITA RECTANGULARITY - RECHTWINKELIGKEIT PERPENDICULARITE - ORTOGONALIDAD	EN ISO 10545-2	+/- 0,3% MAX (+/- 1,5 mm MAX)	CONFORME COMPLYING
 PLANARITA SURFACE FLATNESS - EBENFLACHIGKEIT PLANEITE DE SURFACE - PLANEIDAD	EN ISO 10545-2	+/- 0,4% MAX (+/- 1,8 mm MAX)	CONFORME COMPLYING
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION - WASSERAUFNAHME ABSORPTION D'EAU - ABSORCION DE AGUA	EN ISO 10545-3	<= 0,5%	<= 0,1%
 RESISTENZA ALLA FLESSIONE FLEXION RESISTANCE - BIEGEFESTIGKEIT RESISTANCE A LA FLEXION - RESISTENCIA A LA FLEXION	EN ISO 10545-4	S >= 700 N (< 7,5 mm) S >= 1.300 N (>= 7,5 mm) R >= 35 N/mm2	>= 9 mm: S >= 2.400 N R >= 48 N/mm2
 RESISTENZA ALL'URTO IMPACT RESISTANCE - STOSSFESTIGKEIT RESISTANCE AUX CHOCS - RESISTENCIA A LOS GOLPES	EN ISO 10545-5	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	> 0,80
 RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE SURFACE ABRASION RESISTANCE ABRIEBFESTIGKEIT DER OBERFLACHE	EN ISO 10545-7	<= 175 mm3	PEI 2
 COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE	EN ISO 10545-8	-	alpha = 6,6 x 10^-6 C^-1
 RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCKS RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES	EN ISO 10545-9	TEST SUPERATO SECONDO EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1	NESSUN DANNO NO DAMAGE
 RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE - FROSTBESTANDIGKEIT RESISTANCE AU GEL - RESISTENCIA AL HIELO	EN ISO 10545-12	TEST SUPERATO SECONDO EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1	NESSUN DANNO NO DAMAGE
 RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO RESISTANCE TO CHEMICALS - CHEMIKALIENBESTANDIGKEIT RESISTANCE A L'ATTAQUE CHIMIQUE - RESISTENCIA QUIMICA	EN ISO 10545-13	UB MIN.	A
 RESISTENZA ALLE MACCHIE RESISTANCE TO STAINS - FLECKENBESTANDIGKEIT RESISTANCE AUX TACHES - RESISTENCIA A LAS MANCHAS	EN ISO 10545-14	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	5
 CESSIONE DI PIOMBO E CADMIO LEAD AND CADMIUM DISCHARGE ABGABE VON BLEI UND CADMIUM	EN ISO 10545-15	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	< AL LIMITE DI RILEVAMENTO < INSTRUMENT LIMIT